



ENTLACKUNG
FÜR ALLE GÄNGIGEN MATERIALIEN

Die chemische Entlackung hinterlässt keinerlei Rückstände auf dem Trägermaterial und ist materialschonend. Unsere Entlacker der Marke WBC sind auf dem neuesten Stand der Technik und entsprechen den hohen Anforderungen unserer Kunden. Bei der Entwicklung unserer WBC-Produkte legen wir viel Wert auf Wirtschaftlichkeit, Nachhaltigkeit und Umweltverträglichkeit.

Unsere spezialisierten Anwendungstechniker gehen individuell auf Ihre Wünsche ein und optimieren Ihren Anwendungsprozess. Weiterhin steht Ihnen die BCD Chemie GmbH bei der Analytik der Entlackungsbäder mit unseren Laboratorien oder durch unsere Anwendungstechniker vor Ort zur Seite.

| | WBC 523 | WBC 549 | WBC 590 | WBC 582 |
|--|-----------|----------------|-----------|-----------|
| ANWENDUNG | | | | |
| Temperatur | 50-80°C | Raumtemperatur | 50-80°C | 50-120°C |
| Tauchen | ++ | ++ | ++ | + |
| Spritzen | o | o | + | ++ |
| GRUNDMATERIAL | | | | |
| Aluminium | - | - | ++ | ++ |
| Buntmetalle | - | o | + | + |
| Edelstahl | ++ | ++ | ++ | ++ |
| Holz | ++ | ++ | + | + |
| Stahl | ++ | ++ | ++ | ++ |
| EIGENSCHAFTEN | | | | |
| Basis | wässrig | organisch | organisch | organisch |
| Alkalität | alkalisch | sauer | alkalisch | alkalisch |
| ADDITIVE | | | | |
| | WBC 503 | | | |
| NACHSCHÄRFER | | | | |
| | WBC 513 | | WBC 510 | |
| ++ = besonders gut geeignet + = gut geeignet o = bedingt geeignet / Vorversuch - = nicht geeignet | | | | |

Auf unserer Website www.bcd-chemie.de finden Sie auch Säuren, Laugen, Feststoffe, Lösemittel und weitere Spezialitäten. Die genannten Produkte sind ein Auszug aus unserem Lieferprogramm.

Bitte beachten Sie unsere ausführlichen technischen Merk- und Sicherheitsdatenblätter.

Wir sind in Ihrer Nähe und beraten Sie gerne!